

사 양		모 델		비 고
항 목	상세항목	MT180	MT280	
● 기계능력	주축관통경	66mm	76mm	
	최대 가공경	180mm	280mm	
	스핀들 이송거리 Z1, Z2	450mm	450mm	
● 기계구조	스핀들	이동형 2개 (주축, 부축) Z1, Z2 이동		
	터렛	2개 (주축, 부축 전용 1개씩) Y축 부착		
	갱 슬라이드(OPT)	주축용 1개		
	제어축	12개 : 주축 (Z1, X1, Y1, C1, A1), 부축 (Z2, X2, Y2, C2, A2)		
● 슬라이드	터렛 슬라이드	주축 Z1, X1, Y1 부축 Z2, X2, Y2		
	갱 슬라이드(OPT)	3계통 Z3, X3, Y3		
● 터렛	LIVE TOOL 터렛	2개 (12 station / 16 station OPT)		
	공구수	회전공구 12개(16개) 이상 / 고정공구 12개(16개) 이상		
	터렛용 회전공구	2,2KW(3,7KW OPT)	2,2KW(3,7KW OPT)	
● 회전공구	RPM	4,000	4,000	
	외경공구 톨 상크 크기	25mm x 25mm		
● 주축	CHUCK SIZE	6"	6" (8")	
	각도분할	0,001 C-axis	0,001 C-axis	
	RPM	6,000(10000 OPT)	5,000	
	모터파워	5,5KW (7,5KW, 11KW OPT)	7,5KW (11KW OPT)	
● 부축	각도분할	0,001 C-axis	0,001 C-axis	
	RPM	6,000	6,000	
	모터파워	5,5KW (7,5KW OPT)	5,5KW (7,5KW, 11KW OPT)	

※ 기계의 성능 향상을 위해 기계사양이 바뀔수 있습니다.

표준부속품

1. 주축 CHUCK
2. 서브스핀들 CHUCK
3. 스팀들 C축 제어(주축 & 서브스핀들)
4. 스팀들 처킹 유닛(주축 & 서브스핀들)
5. 주축용 12 포지션 터렛 (12개의 특수, 회전공구 장착가)
6. 서브용 12 포지션 터렛 (12개의 특수, 회전공구 장착가)
7. 공압장치
8. 유압장치
9. 자동윤활장치
10. 절단공구파손 감지장치(소프트 타입)
11. 작업등
12. 파트 이젝터
13. 부품 받이 1개
14. 부품 컨베이어 1개
15. 바피더 인터페이스

선택부속품

1. 16포지션 터렛(메인 & 서브)
2. 터렛용 각종 회전공구(메인 & 서브)
3. 터렛용 각종 특수공구
4. 절삭유 흐름 감지 장치
5. 바 피더
6. 엠코드 오일 블로우
7. 고압 절삭유 장치
8. 칩 컨베이어
9. 칩 박스
10. 자동 소화 장치
11. 내경 처킹용 멘드렐 척
12. 단조재 처킹용 파워척
13. 내경 처킹용 파워척
14. 단조재 로딩용 로더
15. 단조소재 적치 스토커
16. 제3 TOOL 슬라이드(3계통)

주축 이동형 자동선반

MT180 / MT280

2 SPINDLE 2 TURRET



메플릿 산업 www.meplete.com

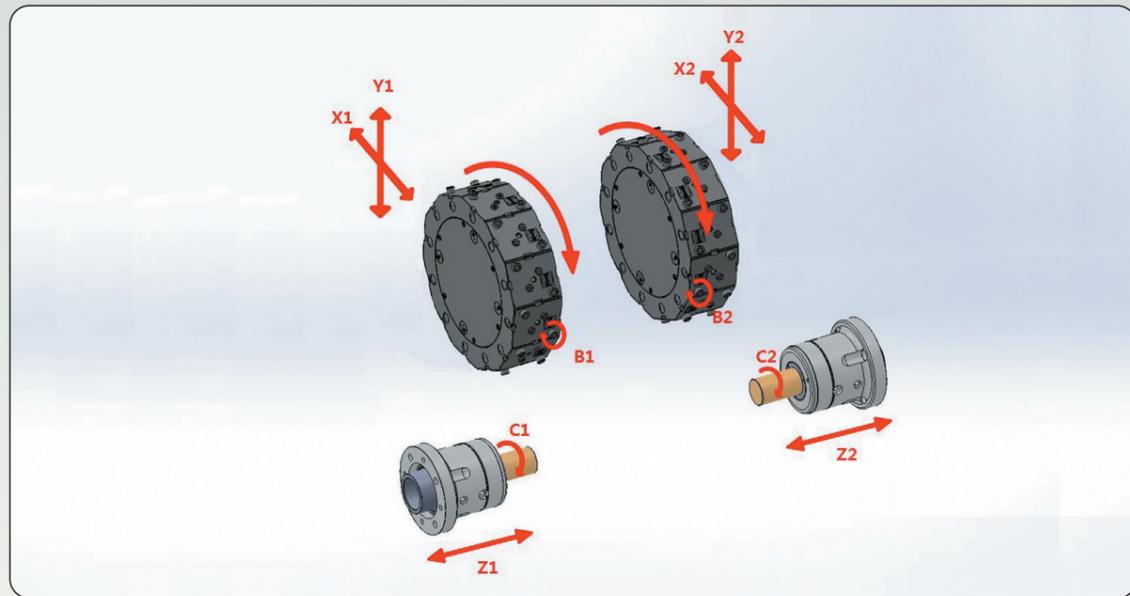
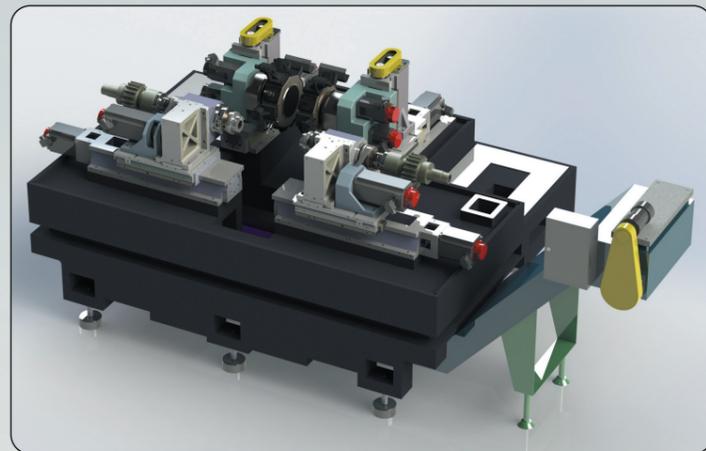
[425-834] 경기도 안산시 단원구 성곡로 146번길 9 (성곡동)
T. 02-578-5460, 070-8680-8420 F. 02-578-5462 E-mail. sales@meplete.com

MECHANICAL COMPLETE

메플릿 산업

MT180 / MT280

- 대향 2 스피들 2 터렛 주축 이동형 자동선반
- 2 터렛 Y1, Y2축 2개의 Y축 부가



좌측 터렛 공구

스테이션수	12 스테이션 (16 스테이션)
회전공구	12개 이상
TOOL	BMT 45/55, VDI 30/40
고정공구	12개 이상

우측 터렛 공구

스테이션수	12 스테이션 (16 스테이션)
회전공구	12개 이상
TOOL	BMT 45/55, VDI 30/40
고정공구	12개 이상

Y1축, Y2축 장착 TURRET TOOLING SYSTEM

- FULL스테이션 회전공구 장착형 BMT45/55, VDI 30/40
- 1개의 터렛은 메인 전용, 1개의 터렛은 서브 전용
- Y축 장착으로 다량의 공구 장착 가능 및 외경면 평면 가공 능력 확대
- 특수 회전공구의 장착이 가능

다양한 소재 형태에 적용하는 파워풀 척킹 시스템

- COLLET, MANDREL, Power Chuck 등 다양한 종류 공작물의 내외경 처킹



· COLLET ·



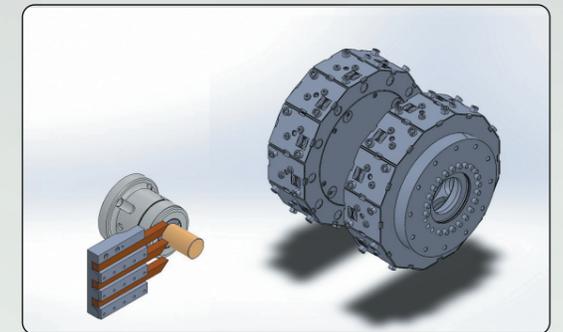
· MANDREL ·



· Power Chuck ·

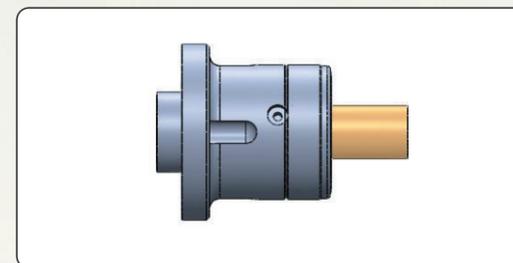
부가 TOOL SLIDE 장착 (선택사양)

- 메인 스피들축에 부가 TOOL SLIDE 장착으로 TURRET의 TOOL과 동시 가공
- 동시가공을 통한 획기적인 가공 CT의 단축
- 외경공구 3개 장착
- TURRET에 장착하지 못하는 특수 TOOL의 장착으로 복잡한 공작물 가공

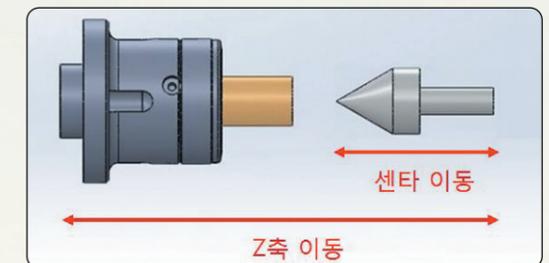


CENTER 가공 & 자유단 가공 병용

- CENTER CLAMPING과 NON CLAMPING선택으로
- 선택적으로 CENTER CLAMPING하여 장척물 고정밀도 가공



· 자유단 가공 ·



· CENTER 가공 ·