

사 양		Unit	모 델		비 고
항 목	상세항목		MS20	MS26	
● 기계능력	최대 가공경	mm	20	26	W/rotary guide
	스핀들 이송거리	mm	260	260	
● 외경공구	공구수량	개수	6	6	
● 정면공구 (슬리브 홀더)	툴 상크 크기	mm	12 x 12	12 x 12	
	정면공구수량	개수	5	5	
	최대 드릴링 능력	mm	∅ 10	∅ 10	
● 회전공구	최대 태핑 능력		M8	M8	
	공구수량	개수	5~10 (선택포함)	5~10 (선택포함)	
	특수공구		모듈라	모듈라	
	최대 드릴링 능력	mm	∅ 8	∅ 8	
	최대 태핑 능력		M6	M6	
	최대 밀링 능력	mm	dia 10	dia 10	
	모터 파워	KW	1,2(1,5, 1,75 OPT)	1,2(1,5, 1,75 OPT)	
● Long hole drill (선택사양)	RPM	Max	5000	5000	
	공구수량	개수	2	2	
	최대 드릴링 능력	mm	∅ 10	∅ 10	
● 주축	최대 드릴링 깊이	mm	100	100	
	각도 분할		0,001 C-axis	0,001 C-axis	
	RPM	Max	8,000	8,000	
	모터파워	Kw	2,2 / 3,7	2,2 / 3,7	
● 서브스핀들	각도 분할		0,001 C-axis	0,001 C-axis	
	RPM	Max	8,000	8,000	
	모터 파워	Kw	1,5 / 2,2	1,5 / 2,2	
	전방 배출 길이	mm	125	125	
● 배면가공능력	공구 스핀들 가공 유닛		4개 회전공구	4개 회전공구	
	모터 파워	Kw	0,5 (0,9 OPT)	0,5 (0,9 OPT)	
	회전공구 RPM		4,000	4,000	
	특수공구		모듈라	모듈라	
	최대 드릴링 능력 (고정)	mm	∅ 8	∅ 8	
	최대 드릴링 능력 (회전)	mm	∅ 6	∅ 6	
	최대 태핑 능력 (고정)		M8	M8	
	최대 태핑 능력 (회전)		M5	M5	
	공구 확장용 Y2 축		선택사양	선택사양	
	CROSS Drill (모듈라)		선택사양	선택사양	
	내외경공구추가	개수	2, 4 (선택사양)	2, 4 (선택사양)	

※ 기계의 성능 향상을 위해 기계사양이 바뀔수 있습니다.

표준부속품

1. 주축 CHUCK
2. 서브스핀들 CHUCK
3. 스핀들 C-축 제어(주축 & 서브스핀들)
4. 스핀들 처킹 유닛(주축 & 서브스핀들)
5. 로타리 가이드 부쉬
6. 6개의 외경 바이트 홀더
7. 5개의 ID 공구용 슬리브 홀더
8. 5개 메인용 CROSS DRILL(3개의 매입형 + 2개의 모듈러)
9. 4개 배면 공구대(회전공구)
10. 공압장치
11. 자동윤활장치
12. 절단공구파손 감지장치
13. 작업등
14. 부품 콘베어
15. 서브스핀들 에어퍼지
16. 서브스핀들 에어블로우
17. 로타리 가이드부쉬 에어퍼지
18. 바피더 인터페이스

선택부속품

1. 파트 이젝터
2. 전면 심공 드릴링 유닛(2개 장착드릴 고정형)
3. 배면 가공용 2개의 OD, ID 공구용 슬리브 홀더
4. 배면 가공용 4개의 OD, ID공구용 슬리브홀더 (Y2축 연계)
5. 모듈라 회전공구(정면, 배면)
6. 절삭유 흐름 감지 장치
7. 장착 공작물 이젝터
8. 바 피더
9. 엠코드 오일 블로우
10. 고압 절삭유 장치
11. 장착공작물 후면 배출장치
12. 칩 콘베이어
13. 칩박스
14. 고정형 가이드 부쉬
15. 자동 소화 장치
16. 특수 툴링

주축 이동형 자동선반

MS20 / MS26

다양한 복합 툴링 고기능 자동선반



메플릿 산업 www.meplete.com

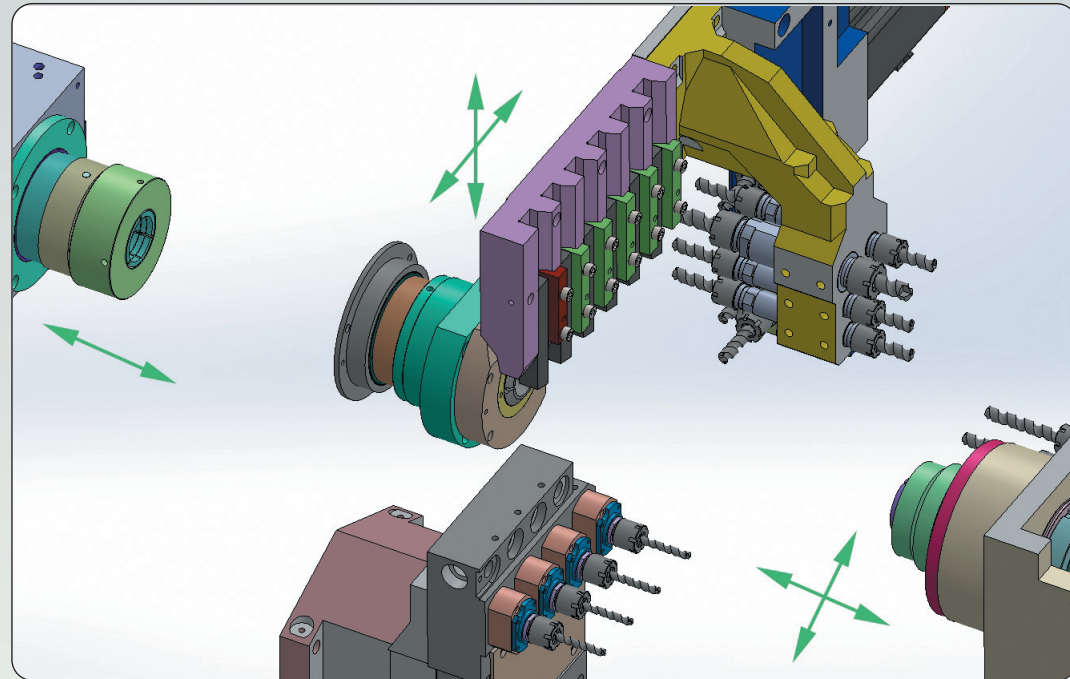
[425-834] 경기도 안산시 단원구 성곡로 146번길 9 (성곡동)
T. 02-578-5460, 070-8680-8420 F. 02-578-5462 E-mail. sales@meplete.com

MECHANICAL COMPLETE

메플릿 산업

MS20 / MS26

- 다양한 복합 툴링 고기능 자동선반
- 다양한 회전공구 (Modular)
- 배면 가공 능력 극대화
- 시장 최고 기능의 20/26형

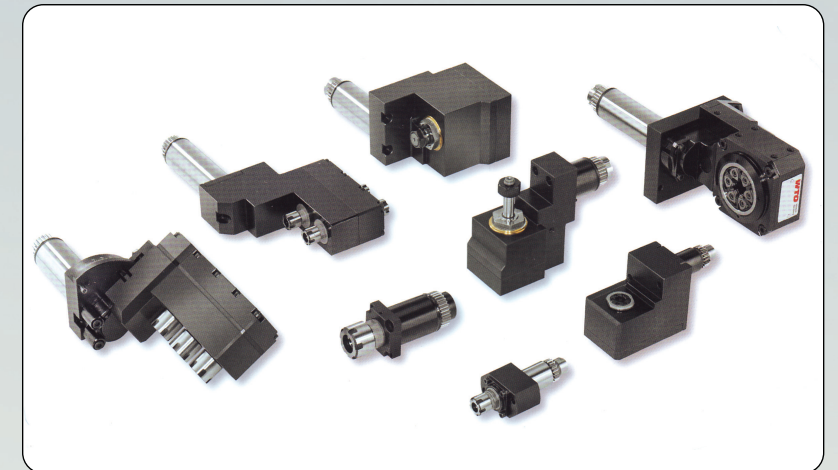


시장 최고 수준 공구시스템

- 다수의 공구 수량
- 다양한 회전공구
- 정면 회전공구 수량증대
- 특수 공구장착

최적화 된 회전공구 및 모듈라 TOOL

- 최대 수량의 회전공구 및 특수 공구 장착
- 다양한 가공이 가능한 회전공구 시스템
- 특형공구 적용할 수 있는 모듈라 툴



다양한 기능의 배면 공구 SYSTEM

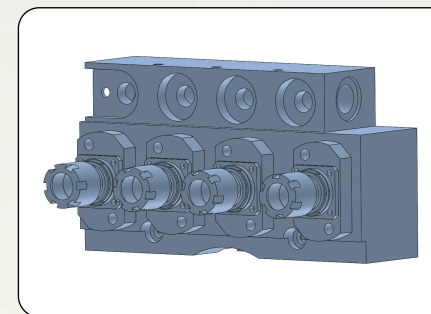
- 4개의 배면 회전공구 (표준)
MODULAR TOOL 장착 가능
Cross Drill (선택사양)
- 2개의 SLEEVE HOLDER 추가 (공구추가형, 선택사양)
- 4개의 SLEEVE HOLDER 추가 (Y2축 부착형, 선택사양)

전면 가공용 공구

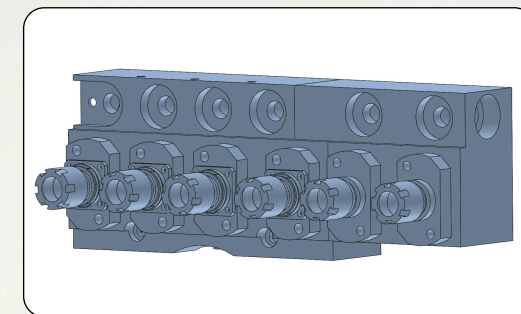
툴 홀더	외경공구	6개
슬리브 홀더	전면가공용	5개
	배면가공용	5개
회전공구 (매입형 + 모듈라)	크로스	5개(최대)
	정면	5개(최대)
	배면방향	3개(최대)
심공드릴	정면가공(고정)	2개(최대)
	(회전, 선택사양)	

배면 가공용 공구

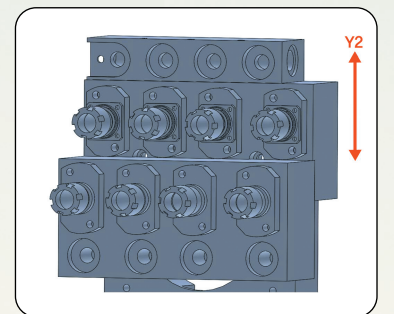
배면 회전공구	4개
(모듈라, 크로스 장착 가능)	
슬리브 홀더(선택)	공구 2개 추가
슬리브 홀더(선택) + Y2축	공구 4개 추가



· 표준형 ·



· 공구2개추가형(선택사양) ·



· Y2축 추가형(선택사양) ·