

사 양		Unit	모 델	비 고
항 목	상세항목		MS12	
● 기계능력	최대 가공경	mm	12	
	스핀들 이송거리	mm	190	
● 외경공구	공구수량	개수	5(7,9 OPT)	
	툴 상크 크기	mm	10 x 10	
● 정면공구 (슬리브 홀더) (배면 방향 장착가)	정면공구수량	개수	3(4 OPT)	
	최대 드릴링 능력	mm	φ 8	
	최대 태핑 능력		M6	
● 회전공구	공구수량	개수	3	
	최대 드릴링 능력	mm	φ 3	
	최대 태핑 능력		M3	
	최대 밀링 능력	mm	dia 4	
	모터파워	KW	0.4	
	RPM	Max	8000	
● 주축	각도분할		0,001 C-axis	
	RPM	Max	10,000 / 15,000 (OPT)	
	모터파워	KW	1.5 / 2.2	
● 서브스핀들	각도분할		0,001 C-axis	
	RPM	Max	10,000 / 15,000 (OPT)	
	모터파워	KW	0.75 / 1.1	
	전방 배출 길이	mm	40	
● 배면가공능력	4 공구 스핀들 가공 유닛	개수	4 고정공구(회전공구 OPT)	
	최대 드릴링 능력(고정공구)	mm	φ 6	
	최대 태핑 능력(고정공구)		M5	

※ 기계의 성능 향상을 위해 기계사양이 바뀔수 있습니다.

### 표준부속품

1. 주축 CHUCK
2. 서브스핀들 CHUCK
3. 스핀들 C축 제어(주축 & 서브스핀들)
4. 스핀들 처킹 유닛(주축 & 서브스핀들)
5. 로타리 가이드 부쉬
6. 5개의 외경 바이트 홀더
7. 3개의 ID 공구용 슬리브 홀더
8. 3개 메인용 CROSS DRILL
9. 4개 배면 공구
10. 공압장치
11. 자동윤활장치
12. 작업등
13. 부품 콘베이어
14. 서브스핀들 에어퍼지
15. 서브스핀들 에어블로우
16. 로타리 가이드부쉬 에어퍼지
17. 바피더 인터페이스

### 선택부속품

1. 파트 이젝터
2. 배면 회전 공구대
3. 모듈라 회전공구(정면)
4. 모듈라 회전공구(배면)
5. 크로스 드릴 수량증대(5개,6개,7개)
6. 외경 공구 수량증대(6개,7개,8개)
7. 절삭유 흐름 감지 장치
8. 장치 공작물 이젝터
9. 절단공구파손 감지장치(소프트 방식)
10. 바 피더
11. 엠코드 오일 블로우
12. 고압 절삭유 장치
13. 장치공작물 후면 배출장치
14. 칩 콘베이어
15. 칩박스
16. 고정형 가이드 부쉬
17. 자동 소화 장치
18. 특수 툴링

메플릿 산업 [www.meplete.com](http://www.meplete.com)

[425-834] 경기도 안산시 단원구 성곡로 146번길 9 (성곡동)  
T. 02-578-5460, 070-8680-8420 F. 02-578-5462 E-mail. sales@meplete.com

# 주축 이동형 자동선반 MS12 소경 초정밀 자동선반

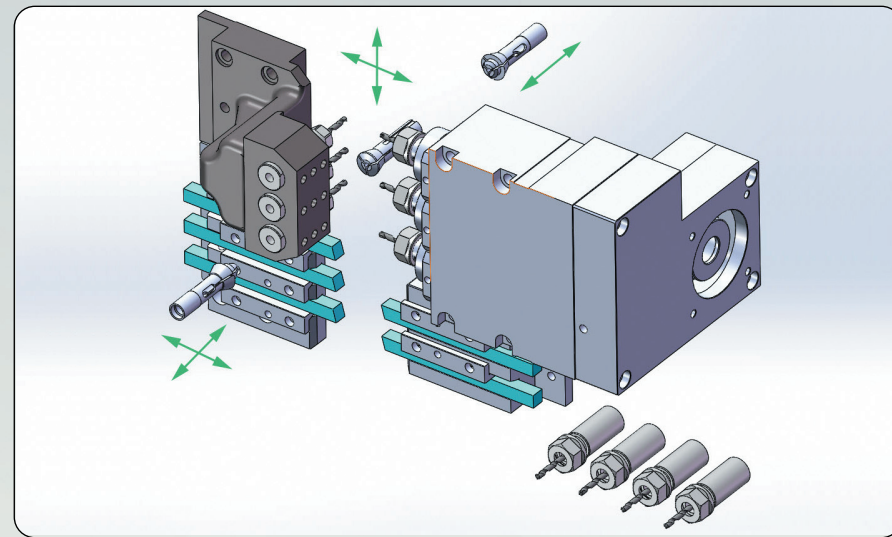


MECHANICAL COMPLETE

메플릿 산업

# MS12

- 최대가공경 12mm
- 공구 수량 증대 가능한 확장형 TOOLING
- 특수공구 장착 가능한 MODULAR 회전공구
- MODULAR 공구 장착 가능한 배면 공구대



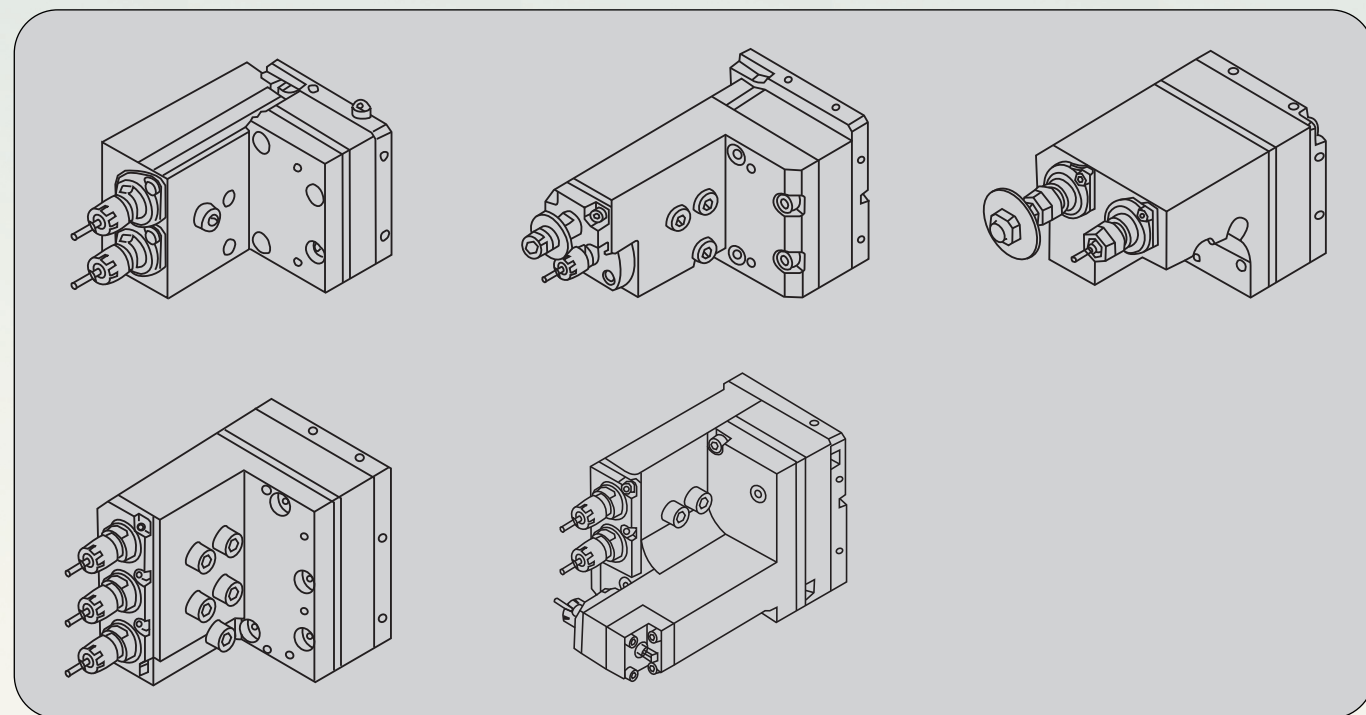
## 전면 가공용 공구

- 외경공구 5~7개
- 슬리브 홀더 3~4개
- 크로스 드릴 2~5개
- 정면 회전공구 0~1개

## 배면 가공용 공구

- 슬리브 홀더 4개
- 회전형 (선택사양)

## 가변형 회전공구 (선택사양)

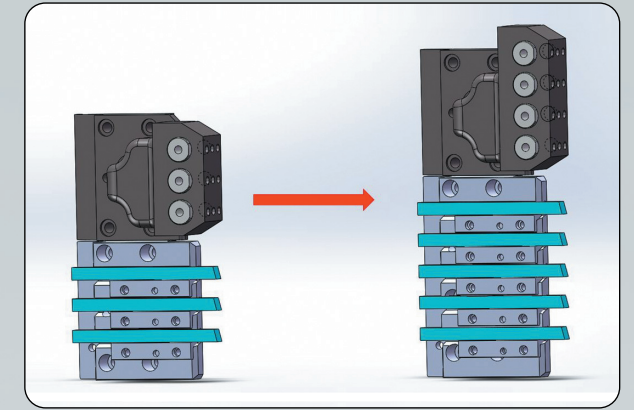


## 공구확장형 (선택사양)

- 필요한 공구수에 대응
- 공구의 종류 변경 및 증대

## 고속 스피들

- 15,000 RPM 고속 스피들 (선택사양)
- BUILT IN MOTOR에 의한 정밀 회전
- MAIN, SUB 동일 스피들 적용



## 우수한 사용 편의성

- COMPACT한 기계 크기
- 효율적인 TOOL LAYOUT
- TOOL SETTING 및 조정이 용이

## 높은 정밀도

- 열적 평형구조
- 오일 냉각형 스피들
- 이송거리의 최소화(누적 에러 최소화)
- 최적의 정적 동적 BALANCING

