

사 양		Unit	모 델	비 고
항 목	상세항목		MS07	
● 기계능력	최대 가공경	mm	7	
	스핀들 이송거리	mm	120	
● 외경공구	공구수량	개수	6	
	툴 상크 크기	mm	8 x 8	
● 정면공구 (슬리브 홀더) (배면 방향 장착가)	정면공구수량	개수	3	
	최대 드릴링 능력	mm	φ 5	
	최대 태핑 능력		M5	
● 회전공구	공구수량		1 (2,3 OPT)	
	최대 드릴링 능력	mm	φ 3	
	최대 태핑 능력		M2	
	최대 밀링 능력	mm	dia 5	
	모터파워	KW	0,4	
● 주축	RPM	Max	8000	
	각도 분할		0,001 C-axis	
	RPM	Max	12,000 (15,000)	
● 서브스핀들	모터파워	KW	0,75 / 1,1	
	각도 분할	도	0,001 C-axis	
● 배면가공능력	RPM	Max	12,000 (15,000)	
	모토 파워	KW	0,75 / 1,1	
	전방 배출 길이	mm	30	
	배면공구대공구수	개수	3	

※ 기계의 성능 향상을 위해 기계사양이 바뀔수 있습니다.

표준부속품

1. 주축 CHUCK
2. 서브스핀들 CHUCK
3. 스팀들 C축 제어(주축 & 서브스핀들)
4. 스팀들 처킹 유닛(주축 & 서브스핀들)
5. 고정형 가이드 부쉬
6. 6개의 외경 바이트 홀더
7. 3개의 ID 공구용 슬리브 홀더
8. 3개 배면 공구대(고정공구)
9. 공압장치
10. 자동윤활장치
11. 작업등
12. 부품 받이 및 박스
13. 서브스핀들 에어퍼지
14. 서브스핀들 에어블로우
15. 바피더 인터페이스

선택부속품

1. 파트 이젝터
2. CROSS DRILL(2개,3개)
3. 정면 회전공구
4. 배면회전 공구
5. 슬로팅 툴 유닛
6. 외경 공구 수량증대
7. 모듈라 회전공구
8. 절삭유 흐름 감지 장치
9. 파트 콘베이어
10. 절단공구파손 감지장치(소프트 방식)
11. 바 피더
12. 엠코드 오일 블로우
13. 칩 콘베이어
14. 칩 박스
15. 자동 소화 장치
16. 특수 툴링

주축 이동형 자동선반 MS07 소경 정밀 자동선반



메플릿 산업 www.meplete.com

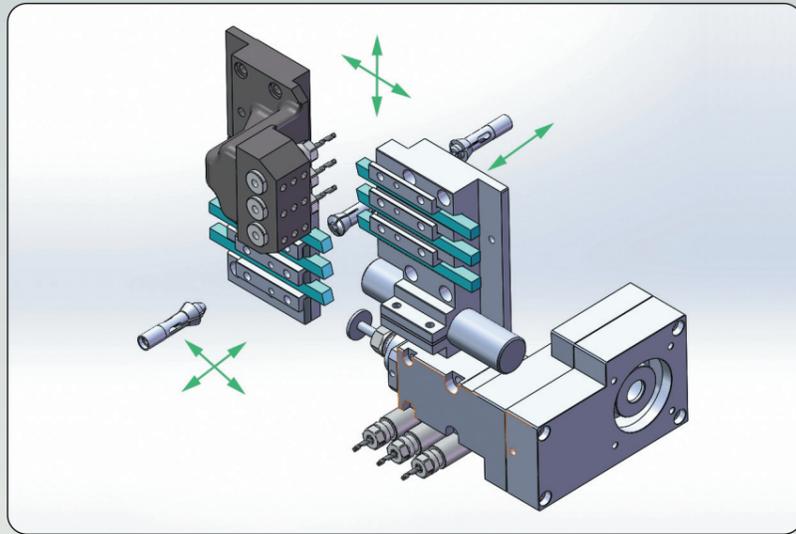
[425-834] 경기도 안산시 단원구 성곡로 146번길 9 (성곡동)
T. 02-578-5460, 070-8680-8420 F. 02-578-5462 E-mail. sales@meplete.com

MECHANICAL COMPLETE

메플릿 산업

MS07

- 최대가공경 7mm
- 공구 수량 가변 확장형
- CROSS DRILL 가변형
- 주축과 부축 독립적 가공



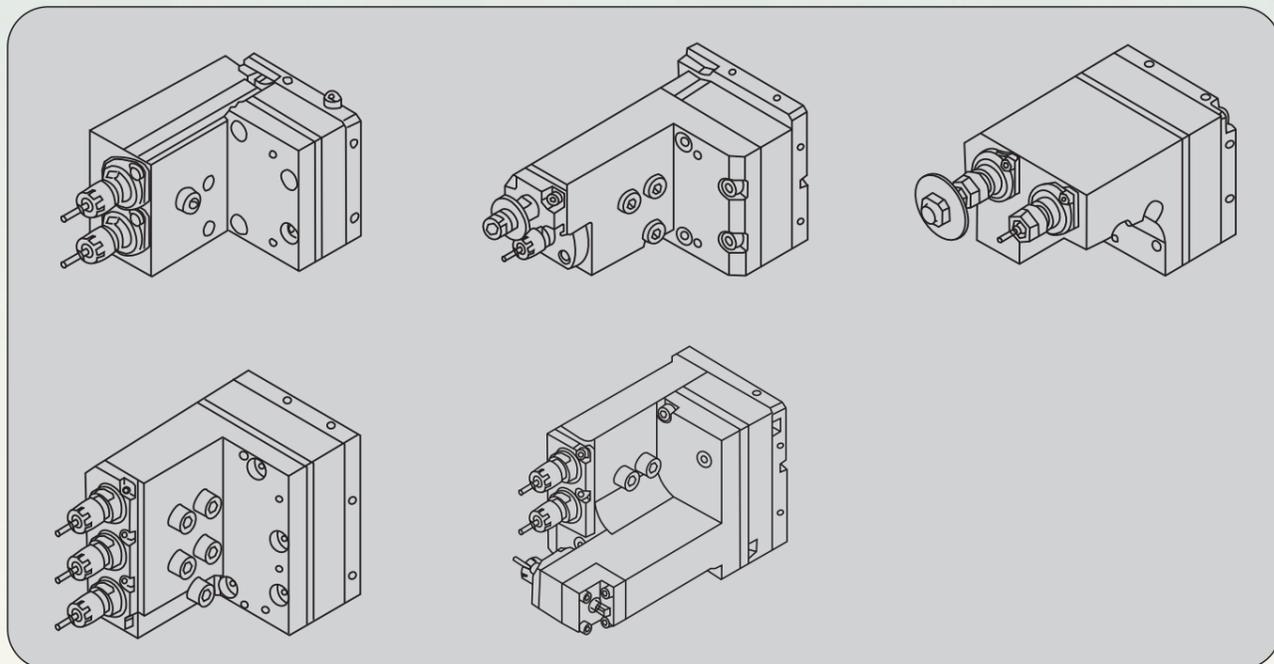
전면 가공용 공구

외경공구	6개
슬리브 홀더	3개
크로스 드릴	1~3개
정면 회전공구	0~1개

배면 가공용 공구

슬리브 홀더	3개
--------	----

가변형 회전공구 (선택사양)

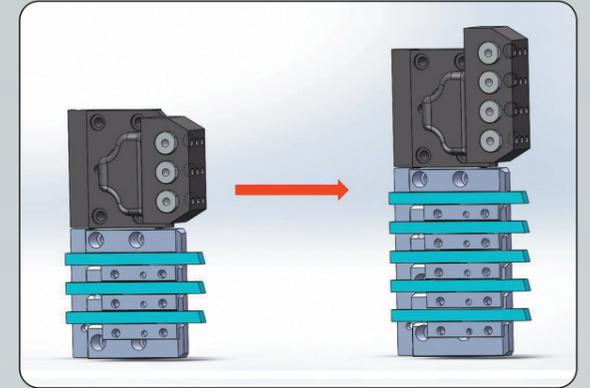


공구확장형 (선택사양)

- 필요한 공구수에 대응
- 공구의 종류 변경 및 증대

우수한 사용 편의성

- COMPACT한 기계 크기
- 효율적인 TOOL LAYOUT
- TOOL SETTING 및 조정이 용이



높은 정밀도

- 열적 평형구조
- 오일 냉각형 스피들
- 이송거리의 최소화(누적 에러 최소화)
- 최적의 정적 동적 BALANCING

고속 스피들

- 15,000 RPM 고속 스피들
- BUILT IN MOTOR에 의한 정밀 회전
- 주축과 부축 동일한 스피들 적용

