

사 양		Unit	모 델	비 고
항 목	상세항목		MS03	
● 기계능력	최대 가공경	mm	3	
	스핀들 이송거리	mm	120	
● 외경공구	공구수량	개수	6	
	툴 상크 크기	mm	8 x 8	
● 정면공구 (슬리브 홀더) (배면 방향 장착가)	정면공구수량	개수	3	
	최대 드릴링 능력	mm	φ3	
	최대 태핑 능력		M3	
● 회전공구 (선택사양)	공구수량		1,2,3 (OPT)	
	최대 드릴링 능력	mm	3	
	최대 태핑 능력		M2	
	최대 밀링 능력	mm	dia 5	
	모터파워	KW	0.4	
● 주축	RPM	Max	8000	
	각도 분할		0,001 C-axis	
	RPM	Max	15,000 (20,000)	
	모터파워	KW	0.75 / 1.1	
● 서브스핀들	각도 분할		0,001 C-axis	
	RPM	Max	15,000 (20,000)	
	모토 파워	KW	0.75 / 1.1	
	전방 배출 길이	mm	30	
● 배면가공능력	주축 공구 사용 가공		주축 공구 능력	

※ 기계의 성능 향상을 위해 기계사양이 바뀔수 있습니다.

표준부속품

1. 주축 CHUCK
2. 서브스핀들 CHUCK
3. 스팀들 C축 제어(주축 & 서브스핀들)
4. 스팀들 처킹 유닛(주축 & 서브스핀들)
5. 고정형 가이드 부쉬
6. 6개의 외경 바이트 홀더
7. 3개의 ID 공구용 슬리브 홀더
8. 공압장치
9. 자동윤활장치
10. 작업등
11. 부품 받이 및 박스
12. 서브스핀들 에어퍼지
13. 서브스핀들 에어블로우
14. 바피더 인터페이스

선택부속품

1. 파트 이젝터
2. CROSS DRILL(1개,2개,3개)
3. 정면 회전공구
4. 솔로팅 툴 유닛
5. 외경 공구 수량증대
6. 모듈라 회전공구(1개)
7. 절삭유 흐름 감지 장치
8. 파트 콘베이어
9. 절단공구파손 감지장치(소프트 방식)
10. 바 피더
11. 엠코드 오일 블로우
12. 칩 콘베이어
13. 칩 박스
14. 자동 소화 장치
15. 특수 툴링

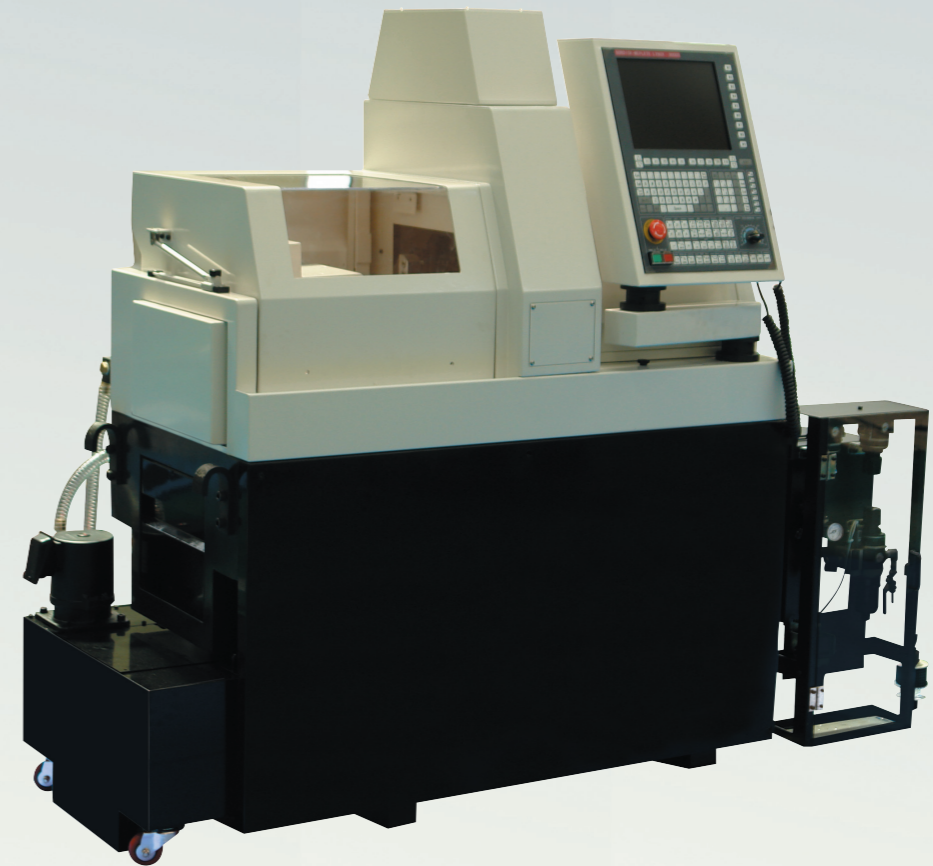
메플릿 산업 www.meplete.com

[425-834] 경기도 안산시 단원구 성곡로 146번길 9 (성곡동)
T. 02-578-5460, 070-8680-8420 F. 02-578-5462 E-mail. sales@meplete.com

주축 이동형 자동선반

MS03

초소경 PIN 가공용 정밀 자동선반

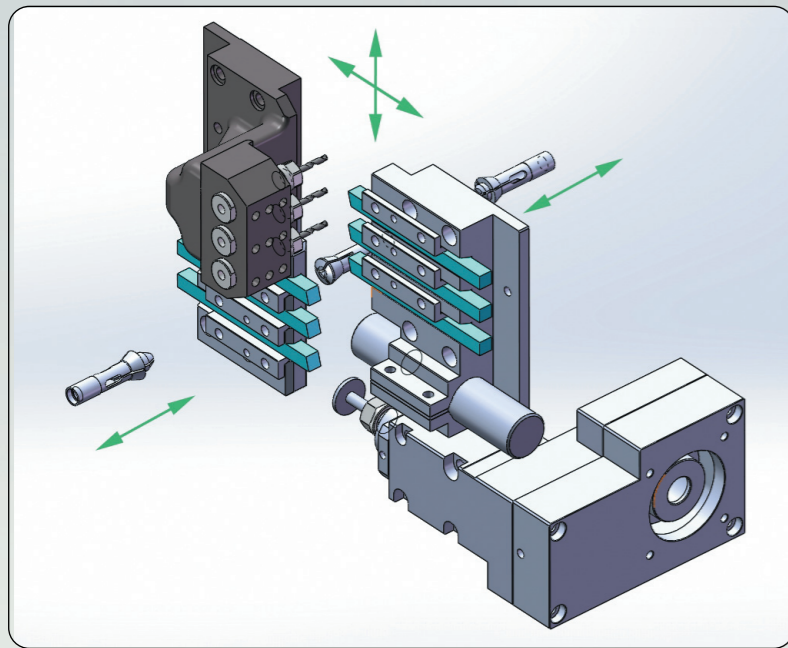


MECHANICAL COMPLETE

메플릿 산업

MS03

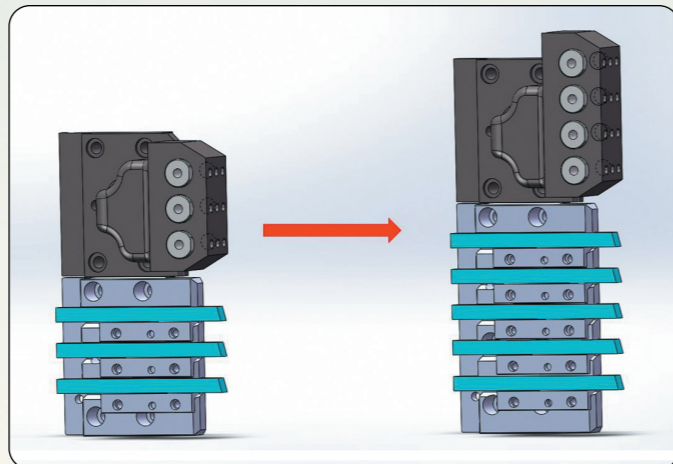
- 최소경 0.3mm 가공의 초소경 정밀 가공기
- 소경 PIN 가공 특화기
- C축 제어 초고속 주부축 스피들



툴 홀더	외경공구	6개
슬리브 홀더	전면가공용	3개
	배면가공용	3개
회전공구	크로스	1개
	스포트 가공	1개

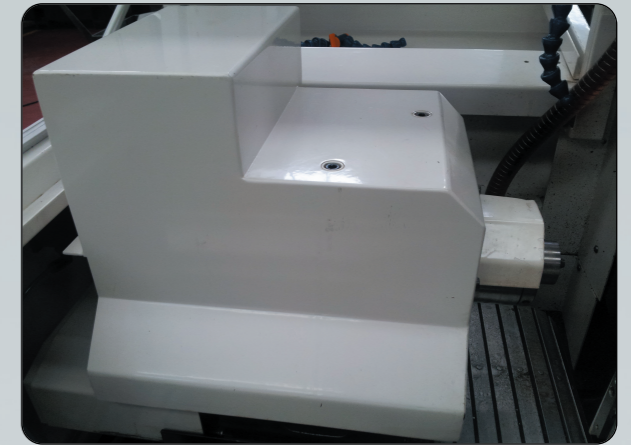
공구확장형

- 필요한 공구수에 대응하여
- 공구의 종류 변경 및 증대



초고속 스피들

- 20,000 RPM 고속 스피들 (선택사양)
- BUILT IN MOTOR에 의한 정밀 회전
- 주축과 부축 동일한 스피들 적용



우수한 사용 편의성

- COMPACT한 기계 크기
- 효율적인 TOOL LAYOUT
- TOOL SETTING 및 조정이 용이

높은 정밀도

- 열적 평형구조
- 오일 냉각형 스피들
- 이송거리의 최소화(누적 에러 최소화)
- 최적의 정적 동적 BALANCING

