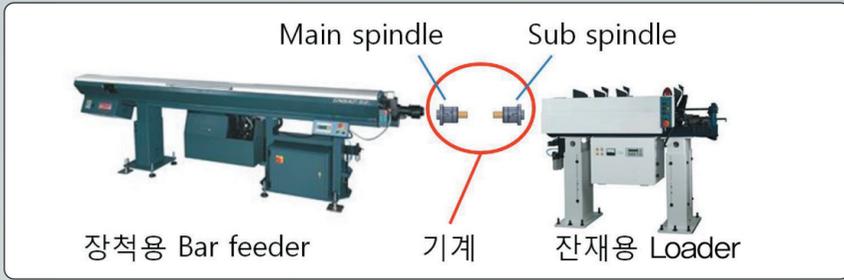


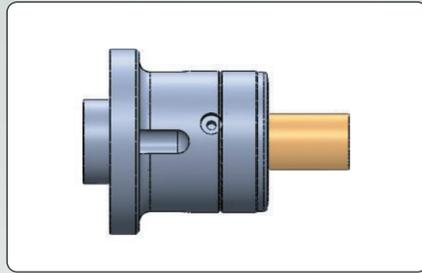
## 장척재, 잔재 병용가공 (선택사양)

- 주축에 장척재용 BAR FEEDER
- 서브에 잔재가공용 LOADER를 적용
- 장척재 가공과 잔재 가공을 병용
- 기계 여유시간 활용 잔재의 가공으로 수익성 제고

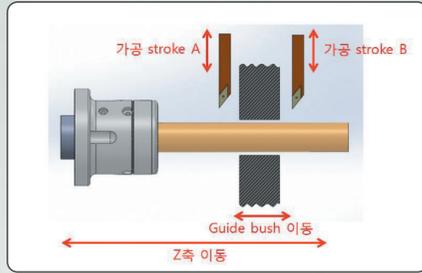


## GUIDE BUSH 적용 (선택사양)

- GUIDE BUSH를 적용하여 장척물 가공시 가공 요구에 맞추어 고정밀도 가공

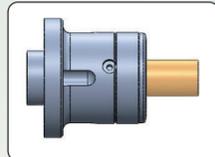


· 자유단 가공 (표준사양) ·

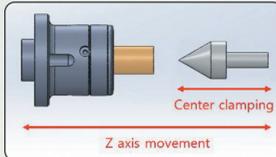


· Guide Bush 적용 ·

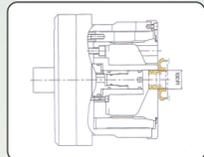
## Custom Tooling



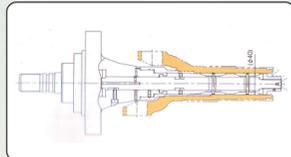
· 자유단 가공 ·



· CENTER 가공 ·



· Collet Chuck Static Type ·



· Collet Chuck Pull Type ·



· COLLET ·



· MANDREL ·



· Power Chuck ·



· 유압 척킹 실린더 ·

항 목	사 양	모 델			비 고
		MG42	MG51	MG67	
● 기계능력	최대 가공경	42mm	51mm	67mm	
	스핀들 이송거리	450mm	450mm	450mm	
● 기계구조	스핀들	2개 (주축 / 부축) 좌우대칭 동일 스핀들 2개			
	갱 슬라이드	2개 (주축 / 부축) 좌우 동일 형상 2개			좌우대칭
● 외경공구	제어축	12개 : 주축 (Z1, X1, Y1, C1, A1, B1), 부축 (Z2, X2, Y2, C2, A2, B2)			좌우대칭
	공구수량	주축 7개 이상, 부축 7개 이상			좌우대칭
● 정면공구	툴 상크 크기	25 x 25mm	25 x 25mm	25 x 25mm	
	공구 수량	주축 5개, 부축 5개			
● 회전공구 (정면, CROSS)	최대 드릴링 능력	16mm	16mm	16mm	
	최대 태핑 능력	M12	M12	M12	
	주축 크로스		4개		
	주축 정면		4개		
● 특형공구 (OPT)	별도의 제어축	갱 슬라이드상 장착			
	슬라이드	주축 Z1, X1, Y1 부축 Z2, X2, Y2			
● 주축	제3 갱 슬라이드	3계통 Z3, X3, Y3			
	각도분할	0,001 C-axis	0,001 C-axis	0,001 C-axis	
	RPM	6,000	6,000	5,000	
	모터파워	5,5KW	5,5KW(7,5, 11KW OPT)	7,5KW(11KW OPT)	
● 부축	각도분할	0,001 C-axis	0,001 C-axis	0,001 C-axis	
	RPM	6,000	6,000	5,000	
	모터파워	5,5KW	5,5KW(7,5KW OPT)	5,5KW(7,5, 11KW OPT)	

※ 기계의 성능 향상을 위해 기계사양이 바뀔수 있습니다.

### 표준부속품

1. 주축 CHUCK
2. 서브스핀들 CHUCK
3. 스핀들 C축 제어 (주축 & 서브스핀들)
4. 스핀들 처킹 유니트 (주축 & 서브스핀들)
5. 6개의 외경 바이트 홀더 (주축 & 서브스핀들)
6. 5개의 ID 공구용 슬리브 홀더 (주축 & 서브스핀들)
7. 4개 메인용 CROSS DRILL (매입형)
8. 4개 정면 회전공구 (주축)
9. 공압장치
10. 유압장치
11. 자동윤활장치
12. 절단공구파손 감지장치 (센서 타입)
13. 작업등
14. 파트 이젝터
15. 부품 받이 1개
16. 부품 콘베이어 1개
17. 바피더 인터페이스

### 선택부속품

1. 서브 CROSS 회전공구 (매입형 4개)
2. 서브 정면 회전공구 (매입형 4개)
3. B축 회전공구
4. 모듈러 툴링 (메인 & 서브)
5. 특수 툴링 (메인 & 서브)
6. 절삭유 흐름 감지 장치
7. 바 피더
8. 엠코드 오일 블로우
9. 고압 절삭유 장치
10. 칩 콘베이어
11. 칩 박스
12. 자동 소화 장치
13. 내경 처킹용 멘드렐 척
14. 단조재 처킹용 파워척
15. 내경 처킹용 내경 파워척
16. 단조재 로딩용 로더
17. 단조소재 적치용 스토커
18. 잔재 가공용 로더
19. 제3 TOOL 슬라이드 (3계통)

메플릿 산업 www.meplete.com

[425-834] 경기도 안산시 단원구 성곡로 146번길 9 (성곡동)  
T. 02-578-5460, 070-8680-8420 F. 02-578-5462 E-mail. sales@meplete.com

주축 이동형 자동선반

# MG42 / MG51 / MG67

## 대향 2 스핀들 / 2 갱 슬라이드 NON GUIDE BUSH MACHINE (GUIDE BUSH 병용)



MECHANICAL COMPLETE

메플릿 산업

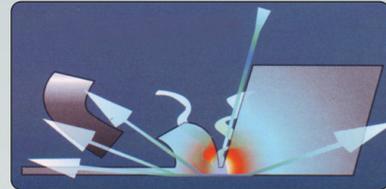
# MG42 / MG51/ MG67

## 일반강재 및 특수강재 가공 APPLICATION

- 중절삭 강력 Motor
- 고압 Coolant System



· 고압 Coolant System ·

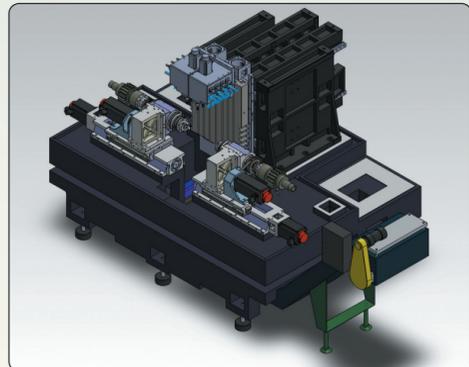
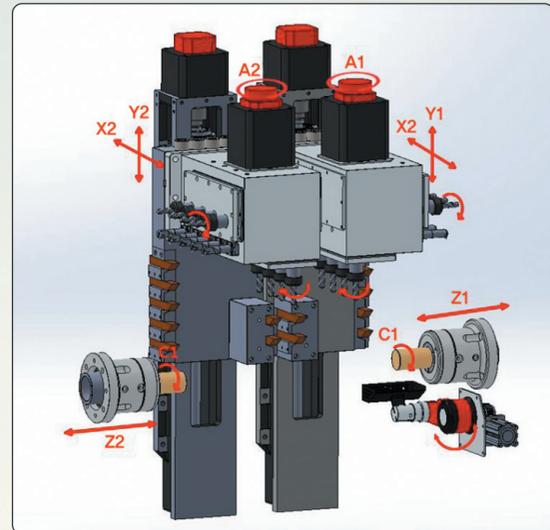


· Coolant Impact ·

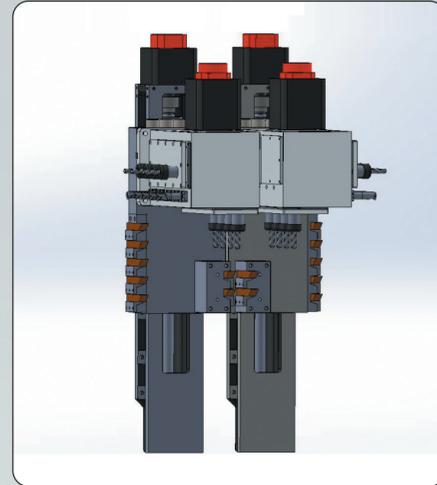


· 스테인레스강 Chip ·

## 제어축



## 표준형



### 전면 가공용

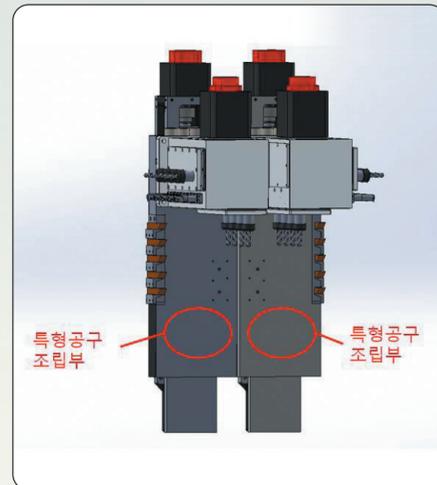
외경공구		7개(25x25)
슬리브 홀더	정면가공용	5개
회전공구	크로스	4개
	정면	4개
심공드릴	정면가공(선택사양)	2개

### 배면 가공용

외경공구		7개(25x25)
슬리브 홀더	전면가공용	5개
회전공구	크로스(선택사양)	4개
	정면(선택사양)	4개

## LONG STROKE 형 (특수공구 장착형)

- 특수 공구 장착으로 특수 공정 작업



### 전면 가공용

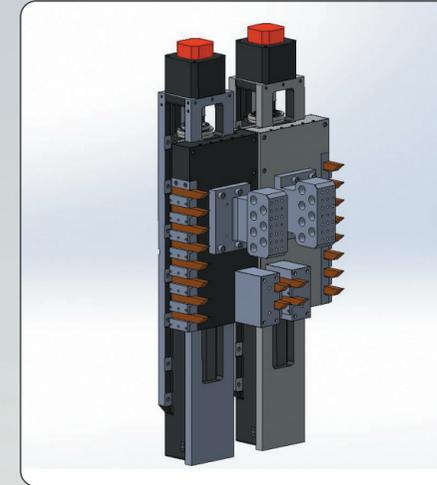
외경공구	7개 (25 x 25)
정면공구	5개
정면 회전공구	4개
CROSS DRILL	4개
특수공구 (Angle 가공, 호빙가공 등)	

### 배면 가공용

외경공구	7개 (25 x 25)
정면공구	5개
정면 회전공구	4개 (선택사양)
CROSS DRILL	4개 (선택사양)
특수공구 (전조가공, 제3축 선삭등)	

## 내외경 공구형

- 주축 부축용 내외경 공구만으로 구성
- MILL과 DRILL을 제외한 내외경 선삭공구로 공정 구성



### 전면 가공용

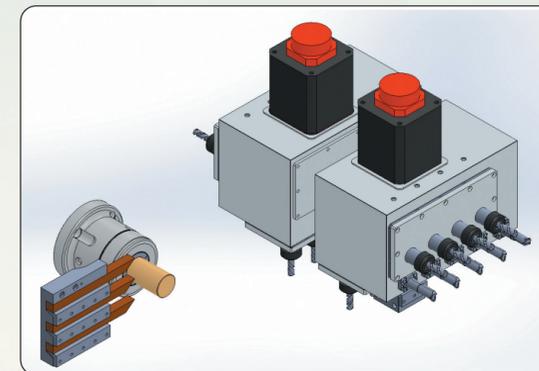
외경공구	10개 (25 x 25)
정면공구	7개

### 배면 가공용

외경공구	10개 (25 x 25)
정면공구	7개

## 제3 GANG SLIDE형

- 메인 스피들축에 제3 갱 슬라이드 장착으로 전면 가공용 공구와 동시 가공
- 동시가공을 통한 획기적인 가공 CT의 단축
- 복합 툴 적용으로 보다 복잡한 공작물의 가공



## 제3 GANG SLIDE

외경공구 3개(25 X 25)  
또는 회전공구 2개  
또는 특수회전공구